



COMUNE DI SUELLO

PROVINCIA DI LECCO

C.A.P. 23867 – VIA ROMA, 14 – TELEFONO 031655715 – FAX
031657584

COD. COD. FISC. 83003460132 – PART. IVA 00673870135 – COD. CATAST. 1996

e-mail: suello@comune.suello.lc.it pec:
comune.suello@pec.regione.lombardia.it

Suello, 07.11.2017

AVVISO ESPLORATIVO FINALIZZATO ALL'INDIVIDUAZIONE DI OPERATORI ECONOMICI PER L'AFFIDAMENTO DIRETTO DEL SERVIZIO DI MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI ELETTRICI DEGLI IMMOBILI COMUNALI – BIENNIO 2018/2019.

Si rende noto che è indetta indagine di mercato finalizzata ad acquisire manifestazioni di interesse per la partecipazione alla procedura di affidamento diretto del servizio in oggetto, nel rispetto dei principi di non discriminazione, parità di trattamento, proporzionalità e trasparenza.

L'Amministrazione per questa procedura si avvarrà della piattaforma telematica per l'e-Procurement della Regione Lombardia (SINTEL) accessibile all'indirizzo www.arca.lombardia.it, dove sono altresì disponibili tutte le istruzioni per la registrazione e l'utilizzo della piattaforma stessa.

Il presente avviso è finalizzato esclusivamente a richiedere manifestazioni di interesse per favorire la partecipazione degli operatori economici in modo non vincolante per l'Ente. Le manifestazioni di interesse hanno l'unico scopo di comunicare al Comune di Suello la disponibilità ad essere invitati a presentare successiva offerta.

Con il presente avviso non è quindi indetta alcuna procedura di affidamento e non sono previste graduatorie di merito o attribuzione di punteggi.

Il presente avviso non costituisce proposta contrattuale, non determina l'instaurazione di posizioni giuridiche od obblighi negoziali e non vincola in alcun modo il Comune, che sarà libero di sospendere, interrompere, modificare o annullare in qualsiasi momento il procedimento avviato, senza che i soggetti richiedenti possano vantare alcuna pretesa. Nessun diritto potrà sorgere ad alcun titolo, quindi neanche a titolo di risarcimento o indennizzo, in capo ai soggetti che presenteranno la propria manifestazione d'interesse.

1. **OGGETTO DEL SERVIZIO:** La presente indagine di mercato ha ad oggetto **servizio di manutenzione degli impianti elettrici degli immobili comunali e del cimitero dei Comuni di Cesana Brianza e Suello – biennio 2018/2019.**

2. **ENTITA' DELL'APPALTO:** importo stimato (e NON VINCOLANTE per l'Amministrazione Comunale) è di **Euro 2.000,00 presunti ad anno, per un totale presunto di € 4.000,00 di cui € 200,00 per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso d'asta, oltre I.V.A.** di legge.

Come base di gara viene utilizzato il prezzario delle opere pubbliche redatto dalla Regione Lombardia anno 2011.

3. **DURATA DELL'APPALTO:** Il servizio ha la durata di **DUE ANNI** (2018 e 2019).

4. **CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE:** l'indagine di mercato viene avviata a scopo esplorativo al fine di procedere successivamente all'affidamento diretto previa richiesta di preventivi su piattaforma SINTEL, del servizio in questione, ai sensi dell'articolo 36 co.2 lett. a) D.Lgs. n. 50/2016, secondo il criterio del minor prezzo, come previsto ai sensi dell'art. 95 comma 4, D.Lgs. n. 50/2016, a seguito di procedura di Richiesta di preventivi rivolta a cinque operatori economici. Nel caso in cui pervenissero più di cinque candidature valide, la Stazione Appaltante procederà ad individuare i cinque operatori economici qualificati, da invitare con successiva lettera, a presentare offerta, tramite sorteggio.

L'eventuale sorteggio sarà effettuato in forma non pubblica dovendosi garantire segretezza all'individuazione dei partecipanti ai sensi dell'art.53 co.2 lett. b) del D. Lgs.50/2016. Il diritto di accesso agli atti agli aventi diritto verrà garantito nelle modalità indicate dal predetto art.53 del D. Lgs.50/2016.

In relazione alle esigenze di tempestività del procedimento, si dichiara fin d'ora che la Stazione Appaltante procederà comunque all'espletamento della procedura di affidamento diretto del servizio qualora siano pervenute manifestazioni di interesse in numero inferiore a 5 (cinque) ed in caso di numero minimo delle manifestazioni di interesse sia pari a 1 (uno).

5. **MODALITA' DI PARTECIPAZIONE:** L'avviso è rivolto esclusivamente alle Ditte regolarmente iscritte alla competente C.C.I.A.A. per l'attività concernente l'oggetto della presente ed in possesso dei requisiti di legge. I soggetti interessati dovranno presentare istanza di manifestazione di interesse, debitamente compilata e sottoscritta digitalmente dal legale rappresentante, esclusivamente mediante piattaforma telematica Sintel di Arca Lombardia, **entro il termine perentorio delle ore 23 del giorno 22/11/2017.**

Non verranno prese in considerazione richieste non pervenute tramite tale piattaforma telematica.

Le condizioni di accesso ed utilizzo del sistema sono indicate nei documenti "Modalità d'uso della piattaforma Sintel" e "Manuale operativo utente fornitore" scaricabili dal sito internet <http://www.arca.regione.lombardia.it>. Per ottenere supporto in ordine al funzionamento della piattaforma Sintel ovvero in merito alle procedure di registrazione e qualificazione contattare il numero verde di Arca Lombardia 800116738.

Per poter aderire alla presente indagine di mercato l'operatore economico deve essere preventivamente registrato all'indirizzo www.arca.regione.lombardia.it, e qualificato per il Comune di Suello.

A tal fine si chiede agli operatori economici di registrarsi presso la suddetta piattaforma per la categoria **codice ATECO n. F.43.21.01** e **QUALIFICARSI PER IL COMUNE DI SUELLO.**

Resta inteso che qualora un operatore economico non si fosse qualificato per il Comune di Suello, lo stesso, benché abbia manifestato interesse, non potrà essere invitato alla fase successiva per l'affidamento diretto del servizio in questione, e sarà escluso dalla procedura senza nulla a pretendere.

L'operatore economico accede con le proprie chiavi di accesso alla Piattaforma Sintel e, negli appositi campi presenti in Piattaforma, dovrà allegare la seguente documentazione, debitamente compilata e firmata digitalmente dall'operatore economico o dal legale rappresentante dell'operatore economico (o un suo procuratore allegando in tal caso la scansione della procura), secondo le modalità di seguito sintetizzate:

- nell'apposito campo "Busta Amministrativa", l'operatore economico dovrà inserire nell'apposito campo "*Istanza di manifestazione di interesse*" deve allegare la dichiarazione sostitutiva (Allegato 1), compilata e sottoscritta digitalmente secondo le modalità sopra esposte;
- Nell'apposito campo "Offerta Economica" il concorrente **non dovrà indicare alcuna offerta economica**, ma dovrà inserire il valore **0,1** (ciò unicamente in quanto il sistema impone l'inserimento di un valore diverso da 0 ai fini della conclusione del processo).

6. STAZIONE APPALTANTE: Comune di Suello - via Roma n. 14 – 23861 SUELLO (LC) Tel. 031/655715 fax.031/657584 PEC comune.suello@perc.regione.lombardia.it

7. RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: ing. Alberto Invernizzi - Responsabile di Area Tecnica Tel. 031/655715 posta elettronica: tecnico@comune.suello.lc.it

8. TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI: ai sensi dell'art. 13 del D.lgs. 193/2003, i dati raccolti a seguito della procedura saranno tratti manualmente con strumenti informatici osservando le disposizioni di cui alla vigente normativa. I dati forniti potranno essere comunicati agli enti presso i quali saranno svolti gli accertamenti dell'autocertificazione fornita. Titolare del trattamento è il Comune di Suello.

Il presente avviso è pubblicato all'Albo Pretorio del Comune di Suello, sul sito internet: www.comune.suello.lc.it sulla piattaforma telematica Sintel di Arca Lombardia.

Allegato:

- istanza di manifestazione di interesse e dichiarazioni sostitutive (allegato 1).

IL TECNICO COMUNALE
ing. Alberto Invernizzi
Documento firmato digitalmente