

PROGRAMMA BIENNALE DEGLI ACQUISTI DI BENI E SERVIZI BIENNIO 2018/2019
del Comune di Romano di Lombardia

SCHEDA A: ANNUALITA' 2018

Sezione: Forniture

DESCRIZIONE DEI BENI DA ACQUISIRE	DURATA SOMMINISTRAZIONE		IMPORTO DELL'AFFIDAMENTO A BASE DI GARA	FINANZIAMENTO DELLA SPESA (barrare la sezione di pertinenza)		APPORTO DI CAPITALI PRIVATI (barrare la sezione di pertinenza)	
	Inizio	Fine					
FORNITURA ENERGIA ELETTRICA	1 gennaio 2018	31 dicembre 2018	450.000,00 €	mezzi propri	X		
				alienazioni		si	
				indebitamento		no	X
FORNITURA GAS METANO	1 aprile 2018	30 giugno 2019	350.000,00 €	mezzi propri	X		
				alienazioni		si	
				indebitamento		no	X
PUBBLICAZIONE DEL LIBRO "SOLDATI"	1 settembre 2018	31 ottobre 2018	70.000,00 €	mezzi propri	X		
				alienazioni		si	
				indebitamento		no	X
				mezzi propri			
				alienazioni		si	
				indebitamento		no	
				mezzi propri			
				alienazioni		si	
				indebitamento		no	
				mezzi propri			
				alienazioni		si	
				indebitamento		no	
				mezzi propri			
				alienazioni		si	
				indebitamento		no	

PROGRAMMA BIENNALE DEGLI ACQUISTI DI BENI E SERVIZI BIENNIO 2018/2019
del Comune di Romano di Lombardia

SCHEDA A: ANNUALITA' 2018

Sezione: Servizi

DESCRIZIONE DEI SERVIZI DA AFFIDARE	DURATA		IMPORTO DELL'AFFIDAMENTO A BASE DI GARA	FINANZIAMENTO DELLA SPESA (barrare la sezione di pertinenza)		APPORTO DI CAPITALI PRIVATI (barrare la sezione di pertinenza)			
	Inizio	Fine		mezzi propri	alienazioni	indebitamento	si	no	
SERVIZIO DI GESTIONE SERVIZI CIMITERIALI	1 settembre 2018	31 agosto 2021	208.000,00 €	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
SERVIZIO DI MANUTENZIONE DEL VERDE PUBBLICO E DEI FONTANILI	1 aprile 2018	31 marzo 2021	528.000,00 €	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
SERVIZIO DI GESTIONE, CONDUZIONE, MANUTENZIONE E TERZO RESPONSABILE DEGLI IMPIANTI IDRICO-SANITARI, TERMICI ED ANTINCENDIO	15 ottobre 2018	14 ottobre 2020	340.000,00 €	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
SERVIZIO DI MANUTENZIONE ORDINARIA AREE VERDI DI PERTINENZA DI EDIFICI PUBBLICI	1 aprile 2018	31 marzo 2021	180.000,00 €	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
SERVIZIO DI TRASPORTO SCOLASTICO	1 settembre 2018	30 giugno 2021	180.000,00 €	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
SERVIZIO DI RISTORAZIONE SCOLASTICA	1 settembre 2018	30 giugno 2021	1.260.000,00 €	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
SERVIZIO ASSICURATIVO PER RESPONSABILITA' CIVILE VERSO TERZI E PRESTATORI DI LAVORO	1 giugno 2018	21 giugno 2020	92.625,00 €	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

PROGRAMMA BIENNALE DEGLI ACQUISTI DI BENI E SERVIZI BIENNIO 2018/2019
del Comune di Romano di Lombardia

SCHEDA B: ANNUALITA' 2019

Sezione: Forniture

DESCRIZIONE DEI BENI DA ACQUISIRE	DURATA SOMMINISTRAZIONE		IMPORTO DELL'AFFIDAMENTO A BASE DI GARA	FINANZIAMENTO DELLA SPESA (barrare la sezione di pertinenza)		APPORTO DI CAPITALI PRIVATI (barrare la sezione di pertinenza)	
	Inizio	Fine					
FORNITURA ENERGIA ELETTRICA	1 gennaio 2019	31 dicembre 2019	450.000,00 €	mezzi propri	X		
				alienazioni		si	
				indebitamento		no	X
FORNITURA GAS METANO	1 luglio 2019	30 settembre 2020	350.000,00 €	mezzi propri	X		
				alienazioni		si	
				indebitamento		no	X
				mezzi propri			
				alienazioni		si	
				indebitamento		no	
				mezzi propri			
				alienazioni		si	
				indebitamento		no	
				mezzi propri			
				alienazioni		si	
				indebitamento		no	
				mezzi propri			
				alienazioni		si	
				indebitamento		no	

PROGRAMMA BIENNALE DEGLI ACQUISTI DI BENI E SERVIZI BIENNIO 2018/2019
del Comune di Romano di Lombardia

SCHEDA B: ANNUALITA' 2019

Sezione: Servizi

DESCRIZIONE DEI SERVIZI DA AFFIDARE	DURATA		IMPORTO DELL'AFFIDAMENTO A BASE DI GARA	FINANZIAMENTO DELLA SPESA (barrare la sezione di pertinenza)		APPORTO DI CAPITALI PRIVATI (barrare la sezione di pertinenza)	
	Inizio	Fine					
SERVIZIO DI MANUTENZIONE DELLA SEGNALETICA STRADALE ORIZZONTALE E VERTICALE	04/04/2019	05/04/2021	90.000,00 €	mezzi propri	X		
				alienazioni		si	
				indebitamento		no	X
				mezzi propri			
				alienazioni		si	
				indebitamento		no	
				mezzi propri			
				alienazioni		si	
				indebitamento		no	
				mezzi propri			
				alienazioni		si	
				indebitamento		no	
				mezzi propri			
				alienazioni		si	
				indebitamento		no	
				mezzi propri			
				alienazioni		si	
				indebitamento		no	