



# Comune di Roccarainola

## Città Metropolitana di Napoli

### AFFARI GENERALI

## Determinazione n. generale 251/n. sett. 120 del 12/05/2022

**OGGETTO:** PROMOZIONE DI PROGETTI CULTURALI CHE CONCORRONO ALLO SVILUPPO DELL'AREA METROPOLITANA DA REALIZZARE IN COLLABORAZIONE CON I COMUNI ATTRAVERSO L'ATTRIBUZIONE DI RISORSE ECONOMICHE - AFFIDAMENTO ALLA DITTA ASSOCIAZIONE "I CAVALIERI DELLA CITTA' REGIA" PER SPETTACOLI VARI PER EVENTO LA DAMIGELLA DEL RE

L'anno duemilaventidue, addì dodici del mese di Maggio, il Responsabile del Settore AFFARI GENERALI

Visto il D. Lgs 267/2000

Visto il D. Lgs 165/2001

Premesso che con delibera del Consiglio Metropolitanano n. 136 del 30/07/2018 è stato approvato l'atto di indirizzo per la valorizzazione del patrimonio culturale dei territori della Città Metropolitana di Napoli, con il quale si esprime l'intento di mettere in atto una strategia tesa alla valorizzazione del patrimonio storico, artistico, archeologico, museale e paesaggistico, vale a dire al complesso del patrimonio culturale, materiale ed immateriale, presente sul territorio metropolitano;

Che, in attuazione di quanto sopra, con Determinazione Dirigenziale n. 6530 del 12/09/2019 è stato approvato l'Avviso pubblico per la promozione di progetti culturali che concorrono allo sviluppo dell'area metropolitana da realizzare in collaborazione con i Comuni attraverso l'attribuzione di risorse economiche ed il relativo schema di convenzione disciplinante le forme di collaborazione, le modalità e termini per la realizzazione delle attività di comune interesse dei due Enti nonché il trasferimento delle risorse;

Che con Determinazione Dirigenziale n. 8403 del 21/11/2019 è stato approvato l'elenco dei Comuni ammessi al finanziamento, come aggiornato con Determinazione Dirigenziale n. 8666 del 27/11/2019;

Dato atto che il Comune di Roccarainola rientra nel detto elenco dei Comuni ammessi al finanziamento per un importo di € 35.000,00 in relazione all'evento denominato "La Damigella del Re";

Che, di conseguenza, con Determinazione Dirigenziale n. 8778 del 29/11/2019 è stato assunto a favore del Comune di Roccarainola l'impegno di spesa pari ad € 35.000,00;

Rilevato che a seguito dell'insorgere dell'emergenza epidemiologica da Covid 19 sull'intero territorio nazionale, con l'adozione di provvedimenti, tra cui il DPCM 4 marzo 2020, contenenti misure restrittive, la Città Metropolitana di Napoli ha sospeso i termini previsti per lo svolgimento delle attività finanziate;

Che, successivamente, sempre valutando lo stato di emergenza in parola, sono stati adottati dalla Città Metropolitana di Napoli nuovi provvedimenti in ordine alla modifica ed ulteriore estensione dei termini per l'attuazione degli eventi;

Che, infine, nel rispetto di quanto indicato nei provvedimenti della Città Metropolitana di Napoli, a seguito dell'allentamento delle misure connesse all'emergenza epidemiologica, con delibera della Giunta comunale n. 34 del 14/04/2022, inter alia, si è provveduto ad approvare il nuovo cronoprogramma ed il nuovo piano finanziario previsionale;

Rilevato che, come da nuovo cronoprogramma, l'evento in parola denominato "La Damigella del Re" si terrà nei giorni 3, 4 e 5 giugno 2022;

Ritenuto, pertanto, doversi adottare, con relativa tempestività, attesa la prossimità temporale dello svolgimento dell'evento, tutti gli atti e provvedimenti necessari alla concreta attuazione dell'evento in argomento, ed in particolare la determina a contrarre per l'acquisizione di beni e servizi;

Dato atto che, anche su indicazione delle varie associazioni presenti sul territorio, sono stati contattati i vari artisti di strada nonché i vari soggetti che a vario titolo contribuiranno alla realizzazione dell'evento (es. ditta

per noleggio impianti audio/video, per attrezzature scenografiche, noleggio abiti storici, etc.) ed acquisita la loro disponibilità ed i preventivi di spesa;

Che, nella fattispecie, è stata contattata la ditta ASSOCIAZIONE "I CAVALIERI DELLA CITTA' REGIA", con sede in Cava de Tirreni, per l'esecuzione di spettacoli vari con presenza di cavalieri e tamburini;

Che la stessa si è dichiarata disponibile per l'effettuazione del servizio di cui sopra per un importo complessivo di € 2.000,00 IVA inclusa, come da preventivo di spesa che riporta anche la descrizione dei servizi forniti;

Richiamato, all'uopo, l'art. 37, comma 1, del D. Lgs 50/2016 il quale dispone che: "Le stazioni appaltanti, fermi restando gli obblighi di utilizzo di strumenti di acquisto e di negoziazione, anche telematici, previsti dalle vigenti disposizioni in materia di contenimento della spesa, possono procedere direttamente e autonomamente all'acquisizione di forniture e servizi di importo inferiore a 40.000 euro e di lavori di importo inferiore a 150.000 euro, nonché attraverso l'effettuazione di ordini a valere su strumenti di acquisto messi a disposizione dalle centrali di committenza e dai soggetti aggregatori";

Richiamato, altresì, l'art. 36, comma 2 lettera a), del D. Lgs 50/2016 e sue m. e i., il quale consente per importi inferiori ad € 40.000,00 l'affidamento diretto anche senza previa consultazione di due o più operatori economici;

Visto il D.L. 76/2020, Decreto Semplificazioni, convertito in legge 11 settembre 2020 n. 120, il quale al comma 1 dispone che *"al fine di incentivare gli investimenti pubblici nel settore delle infrastrutture e dei servizi pubblici, nonché al fine di far fronte alle ricadute economiche negative a seguito delle misure di contenimento e dell'emergenza sanitaria globale del COVID-19, in deroga agli articoli 36, comma 2, e 157, comma 2, del decreto legislativo 18 aprile 2016 n. 50, recante Codice dei contratti pubblici, si applicano le procedure di affidamento di cui ai commi 2, 3 e 4, qualora la determina a contrarre o altro avvio del procedimento equivalente sia adottato entro il 31 dicembre 2021. In tali casi, salve le ipotesi in cui la procedura sia sospesa per effetto di provvedimenti dell'autorità giudiziaria, l'aggiudicazione o l'individuazione definitiva del contraente avviene entro il termine di due mesi dalla data di adozione dell'atto di avvio del procedimento, aumentati a quattro mesi nei casi di cui al comma 2, lettera b). ....omissis...."*; Letto il comma 2 del D.L. 76/2020 come convertito in legge 11/09/2020 n. 120, e modificato dall'art. 51 comma 1 della legge 108/2021 il quale dispone: *"Fermo quanto previsto dagli articoli 37 e 38 del decreto legislativo n. 50 del 2016, le stazioni appaltanti procedono all'affidamento delle attività di esecuzione di lavori, servizi e forniture, nonché dei servizi di ingegneria e architettura, inclusa l'attività di progettazione, di importo inferiore alle soglie di cui all'articolo 35 del decreto legislativo n. 50 del 2016 secondo le seguenti modalità:*

a) *Affidamento diretto per lavori di importo inferiore a 150.000 euro e per servizi e forniture, ivi compresi i servizi di ingegneria e architettura e l'attività di progettazione, di importo inferiore a 139.000,00 euro;*

b) *.....omissis.....;*"

Letto il comma 3 del citato D.L. 76/2020, come convertito in L. 120/2020, il quale recita:

*"Gli affidamenti diretti possono essere realizzati tramite determina a contrarre, o atto equivalente, che contenga gli elementi descritti nell'articolo 32, comma 2, del decreto legislativo n. 50 del 2016. ....omissis.....;*

Dato atto che a mente dell'art. 1 della L. 120/2020, come sostituito dall'art. 51 della L. 108/2021, la suddetta particolare e semplificata disciplina si applica a tutte le procedure indette fino al 30 giugno 2023;

Ritenuto, pertanto, sulla scorta della normativa avanti richiamata, potersi adottare la determina a contrarre precisando che:

a) L'oggetto dell'affidamento è il servizio di esecuzione spettacoli, caroselli, quintana con presenza di cavalieri e tamburini, come meglio indicato nel preventivo di spesa agli atti;

b) L'importo dell'affidamento è pari a complessivi € 2.000,00 IVA inclusa;

c) Il contraente è la ditta ASSOCIAZIONE "I CAVALIERI DELLA CITTA' REGIA", con sede in Cava de Tirreni;

d) La scelta del contraente è ricaduta sulla citata ditta in quanto tra quelle contattate, per le vie brevi, si è dichiarata immediatamente disponibile ad effettuare gli interventi di spettacolo di che trattasi nonché di essere in possesso dei requisiti generali;

Dato atto, ai fini della tracciabilità dei flussi finanziari, che il CIG è: Z1E3665AC9;

Che la spesa di € 2000,00 IVA inclusa trova copertura nel finanziamento di € 35.000,00 concesso dalla Città Metropolitana di Napoli;

Ritenuto, pertanto, potersi procedere in merito

DETERMINA

Per le motivazioni di cui in premessa e che qui si intendono riportate:

- 1) Di affidare alla ditta ASSOCIAZIONE "I CAVALIERI DELLA CITTA' REGIA", con sede in Cava de Tirreni, l'esecuzione di spettacoli vari con cavalieri e tamburini in relazione all'evento La Damigella del Re, e come meglio descritto nel preventivo di spesa agli atti, per l'importo complessivo di € 2.000,00 IVA inclusa;
- 2) Di dare atto che la spesa trova copertura nel finanziamento di € 35.000,00 concesso dalla Città Metropolitana di Napoli;
- 3) Di provvedere con successivi provvedimenti, e ad approvazione del bilancio di previsione per l'esercizio 2022, all'impegno di spesa ed alla liquidazione del dovuto previa acquisizione di fattura e verifica della regolare fornitura;
- 4) Di disporre la pubblicazione del presente atto all'Albo pretorio on line e nel sito istituzionale dell'Ente sezione Amministrazione Trasparente, sottosezione "Bandi di gara e contratti", ai sensi dell'art. 26 del D. Lgs 33/2013;
- 5) Di trasmettere copia del presente atto al Servizio Finanziario per gli adempimenti di competenza.

**Il Responsabile Servizio AA.GG.**  
Generoso D'Avanzo / INFOCERT SPA

*Il documento è firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate e sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.*

*Allegato alla Determinazione N° 251 del 12/05/2022*

**CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

La Determinazione viene pubblicata all'Albo Pretorio del Comune dal 12/05/2022 al 27/05/2022.

Data, 12/05/2022

L'Incaricato alla Pubblicazione  
GIUSEPPINA CASOLLA / ArubaPEC S.p.A.

*Il documento è firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate e sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.*