



SETTORE II

**CITTA' DI POMPEI**  
(PROVINCIA DI NAPOLI)

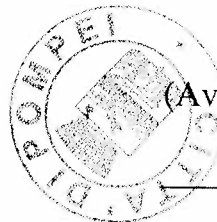
**DETERMINAZIONE  
DEL DIRIGENTE**

Settore II

Oggetto: APPROVAZIONE PREVENTIVO FORNITURA SEDIE PER  
MANIFESTAZIONI EVENTI ESTIVI 2014.

CIG. Z6D108FCA3

Determinazione del Dirigente adottata in data... 28/08/14... n. 501...



IL DIRIGENTE  
(Avv. Venanzio Vitiello)

Registrata al Registro Generale delle Determinazioni della Segreteria Comunale

in data... 28 AGO. 2014... n° 1228...

IL DIRIGENTE AA.GG. e AA.FF.  
Dott. Eugenio Piscino

**OGGETTO: APPROVAZIONE PREVENTIVO PER FORNITURA SEDIE PER MANIFESTAZIONI EVENTI ESTIVI 2014**

RELAZIONE ISTRUTTORIA

Premesso che:

Con delibera di G.C. n. 99 del 28.7.2014 veniva approvato il programma "Eventi Estivi 2014", articolato in iniziative musicali e di arte varia. Tra i vari spettacoli musicali ne spiccano due di notevole importanza : "E la musica mi gira intorno" con l'artista **Maurizio Casagrande** ed il concerto di **Enzo Avitabile e i Bottari di Portico** da svolgersi rispettivamente il 29.8.2014 e il 12 .9.2014 in Piazza B. Longo.

Prevedendo una notevole affluenza di pubblico e per il buon esito delle manifestazioni, si contattava , per le vie brevi, una ditta del settore ad inviare un preventivo di spesa per la fornitura di circa 900 (novecento ) sedie con messa in opera e successiva rimozione;

Ditta Di Paolo Pasquale & C. da Pompei per fornitura sedie per la spesa € 1.000,00 oltre IVA al 22% per un totale di € 1.222,00 (IVA Compresa)

Si propone quindi di approvare il summenzionato preventivo per la spesa di € 1.000,00 oltre IVA al 22% per un totale di € 1.222,00 (IVA Compresa) al cap.922/5 del Bilancio 2014.

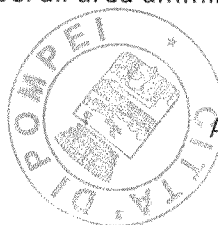
Tanto Premesso;

IL DIRIGENTE

Vista e fatta propria la surriportata relazione istruttoria

DETERMINA

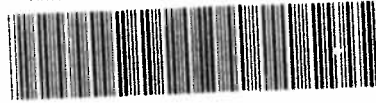
- 1) Di approvare, per tutto quanto precitato, e che, qui si intende integralmente trascritto, la richiesta di fornitura sedie occorrenti per gli spettacoli del 29.8.2014 e del 12.9.2014;
- 2) Di approvare, per il buon esito delle manifestazioni il seguente preventivo di spesa assunto con prot. n. 23546 del 28.8.2014:  
\_ Ditta Di Paolo Pasquale & C. con sede a Pompei alla via Nolana, 423 -P.IVA 01447151216 ,per l'importo complessivo di € 1.222,00 IVA compresa come da preventivo che si allega alla presente .  
CIG.Z6D108FCA3
- 3) Di impegnare la spesa complessiva di €1.222,00 al Cap. 922./5 Cod.0701010302 e da destinarsi agli allestimenti degli Eventi.
- 4) Di dare alla presente immediata esecuzione e di pubblicare il presente atto ai sensi del d.lgs. n. 33/2013 sul sito del Comune di Pompei all'area amministrativa trasparente



IL DIRIGENTE  
Avv. Venanzio VITIELLO

Pompei li 27 agosto 2014

CITTA' DI POMPEI  
Prot. 23546 del 28-08-2014  
ARRIVO



Spett. Le Comune di POMPEI  
C/A Avv. Venanzio Vitiello  
Tel - Fax: 081/856.19.38

**OGGETTO: Preventivo Noleggio Materiale**

In seguito ai colloqui intercorsi, ci preghiamo proporVi ns. migliore offerta per l'allestimento del seguente materiale in occasione Vs. evento del 29/08/2014 e del 12/09/2014 a Pompei ;

- N° 900 Sedie Agganciabili in classe C/1

**€ 1500,00 oltre Iva al 22%**

**Totale complessivo € 1.830,00**

**N.b. Il nostro personale provvederà al ritiro del materiale sopra indicato subito dopo la fine dei rispettivi eventi per permettere la corretta viabilità.**

In attesa di un Vs. cortese riscontro e restando a Vs. completa disposizione per eventuali chiarimenti che si rendessero necessari, ci preghiamo inviarVi i ns. più distinti saluti.

**N.B. : In caso di accettazione rinviare codesto fax firmato e timbrato, inoltre la conferma dovrà avvenire 7 giorni prima dell'evento, per consentirne l'organizzazione**

Per Accettazione

In Fede  
Allestimenti Di Paolo  
di DI PAOLO PASQUALE & C. s.r.l.  
Via Crapolla 11 - 80046 Pompei (Na)  
Dep.: Via Nolana 423 - 80046 Pompei (Na)  
Tel. 081.850.39.14 - Fax: 081.850.84.22  
Partita IVA 01447151216

SI APPA VA PER € 1.000,00  
OLTRE AL 22%

IL DIRIGENTE II SEV. ...  
Avv. Venanzio VITIELLO



Si attesta la regolarità, la congruità e la correttezza dell'azione amministrativa della presente determinazione dirigenziale, ai sensi dell'articolo 5 del Regolamento dei Controlli Interni e del d.l. n. 174/2012.

Pompei lì 28/08/2014



Il Dirigente del Settore II  
Avv. Venanzio Nitiello

### VISTO DI REGOLARITÀ CONTABILE

IL DIRIGENTE DEGLI AFFARI FINANZIARI

Vista la determinazione dirigenziale del Settore II n. 501 adottata il 28/8/14 Visti gli articoli 151 c. 4 e 153 c. 5 del TUEL e il D.Lgs. n. 118/2011, relativo all'Armonizzazione dei sistemi contabili degli Enti Locali,

APPONE

**AL PRESENTE PROVVEDIMENTO, IL VISTO DI REGOLARITÀ CONTABILE ATTESTANTE LA COPERTURA FINANZIARIA DELLA SPESA, CHE PERTANTO IN DATA ODIERNA DIVIENE ESECUTIVO E ATTESTA, ALTRESÌ, CHE IL PROVVEDIMENTO NON ALTERA GLI EQUILIBRI FINANZIARI.**

#### DATI IMPEGNO O LIQUIDAZIONE DELLA SPESA

Ammontare

del presente impegno €.

Missione	Programma	Titolo	Macroaggregato	Capitolo	Importo	Anno
07	01	01	03 02	922/5	1.222,00	2014
Missione	Programma	Titolo	Macroaggregato	Capitolo	Importo	Anno
Missione	Programma	Titolo	Macroaggregato	Capitolo	Importo	Anno
Competenza	Residuo	Impegno numero				
				5/2832		
Codice creditore						
Codice CIG			Durc allegato	SI	NO	

IMPEGNO GIÀ ASSUNTO, AL CAPITOLO N. \_\_\_\_\_ - IMP. N. \_\_\_\_\_

Risorsa di entrata correlata alla spesa

Reversale n.

ATTO NON COMPORTANTE IMPEGNO DI SPESA NÉ DIMINUZIONE DI ENTRATA

**ATTO ESTRANEO AL PARERE CONTABILE**

Precisazioni:

Pompei, 28/08/2014

IL DIRIGENTE DEGLI AFFARI GENERALI E FINANZIARI  
dr. Eugenio PISCINO